



[Dik Milli KÄ±rÄ±cÄ±nÄ±n Rotor Balans AyarÄ±](#)

Kategori : [Aymak KÄ±rma Eleme](#)

YayÄ±nlayan Aymak 2012/4/3

Balans Nedir ?

Balanslama iÅ±lemi bir gÄ±vdenin dÄ±nerken yataklarÄ±na balans edilmemiÅ± merkezkaÅ± kuvvetleri etkilemeyecek Å±ekilde kÄ±rtle daÄ±Ä±lÄ±mÄ±nÄ± Ä±slaha yÄ±nelen bir iÅ±lemdir. Ä±Å±lemin sadece belirli bir dereceye kadar netice vereceÄ±i, balanslama iÅ±leminin sonra da dÄ±nen elemanlarda balanssÄ±zlik bulunacaÄ±Ä± gerÄ±ektir. Bu standart, mÄ±saade edilen kalÄ±cÄ± balanssÄ±zlik miktarÄ±na dairdir. GÄ±nÄ±mÄ±zdeki Ä±lÄ±Å± aletleri yardÄ±mÄ± ile balanssÄ±zlik Å±ok kÄ±Å±k sÄ±nÄ±rlara dÄ±rÄ±lebilir. Bununla birlikte sÄ±nÄ±rlarÄ± aÄ±n derece dÄ±rÄ±mek ekonomik olmayabilir. BalanssÄ±zlikÄ±n hangi dereceye kadar dÄ±rÄ±leceÄ±i, teknik ve ekonomik karÄ±laÅ±tÄ±rma yapÄ±larak optimum deÄ±er geniÅ± Ä±lÄ±Å±me tekniÄ±i kullanÄ±larak, laboratuvar ve kullanma yerinde doÄ±rulukla tayin edilebilir. Balanslama yaparken dikkat edilmesi gereken unsurlar vardÄ±r. Bunlar iÅ± parÄ±sasÄ± nasÄ±l baÄ±lanmasÄ± gerektiÄ±i, kalibrasyon yapÄ±lmasÄ± ve balans almak iÅ±in nasÄ±l mÄ±dahale edilmesi gerektiÄ±idir.

Ä±Å± ParÄ±sasÄ± NasÄ±l BaÄ±lanÄ±r ?

Ä±ncelikle iÅ± parÄ±sasÄ±nÄ±n boyuna baÄ±lÄ± olarak tezgah ayaklarÄ±nÄ±n arasÄ±ndaki mesafe ayarlanÄ±r. Bu mesafe ayarlanÄ±rken iÅ± parÄ±sasÄ±nÄ±n ayaklar arasÄ±nda mÄ± yoksa ayaklarÄ±n dÄ±rÄ±nda sarkÄ±tÄ±larak mÄ± Å±evrileceÄ±inin hesabÄ±nÄ±n Ä±nceden yapÄ±lmasÄ± gerekir. Tezgah Ä±zerinde krank, rotor gibi Å±ap olarak kÄ±Å±k parÄ±salarÄ±n iki ayak arasÄ±nda aparat kullanmaksÄ±zÄ±n balansÄ±nÄ±n alÄ±nmasÄ± uygundur. Ayaklar arasÄ± mesafe ayarlandÄ±ktan sonra iÅ± parÄ±sasÄ±nÄ±n Å±apÄ±na gÄ±re paletlerin boyunu

ayarlamak gerekir. Paletlerin boyu ayarlanÄ±rke paletlerin hemen altÄ±na bulunan boy vidasÄ± sÄ±kÄ±larak veya gevÄ±tilerek paletlerin boyu ayarlanÄ±r. Daha sonra paletleri ayaklara sabitleyen vidalar sÄ±kÄ±lÄ±r. Paletlerin boy ayarlamasÄ± yapÄ±ldÄ±ktan sonra paletlerin herhangi bir kÄ±smÄ±nda eÄ±im olmamasÄ±n bakÄ±lmalÄ±dÄ±r. Ä°Ä± parÄ±sasÄ± saÄ±a veya sola eÄ±imli vaziyette kesinlikle baÄ±lanmamalÄ±dÄ±r. Ayaklar Ä±/4zerindeki emniyet kollarÄ± kapatÄ±lÄ±r. Daha sonra emniyet kollarÄ± Ä±/4zerindeki rulmanlÄ± emniyet baskÄ± lamalarÄ± iÄ± parÄ±sasÄ± Ä±/4zerine paletler Ä±/4zerindeki yataklar ile aynÄ± dÄ±zlemde olacak Ä±ekilde iÄ± parÄ±sasÄ±nÄ±n yeteri kadar rahatlÄ±kta dÄ±nmesini saÄ±layacak Ä±ekilde bastÄ±rÄ±lÄ±r ve vidasÄ± sÄ±kÄ±lÄ±r. Son olarak Shaft Ekseni ile iÄ± parÄ±sasÄ± ekseni Ä±sakÄ±Ä±acak Ä±ekilde parÄ±sa ile shaft ekseni vida sÄ±kÄ±mak suretiyle baÄ±lanÄ±r. ShaftÄ±n 0Ä°â±lik konumu ile iÄ± parÄ±sasÄ±nÄ±n 0Ä° â±lik konumu Ä±sakÄ±Ä±malÄ±dÄ±r. Matkap ile Ä±/4stten eksiltme yÄ±ntemi ile mÄ±/4dahale de bulunacaÄ±Ä±mÄ±z iÄ±sin iÄ± parÄ±sasÄ± en bÄ±/4yÄ±/4k Ä±sapÄ± Ä±/4st kÄ±smÄ± gelmelidir. Ve Kalibrasyon iÄ±lemi bu kÄ±sÄ±mlardan yapÄ±lmalÄ±dÄ±r.